



Opština bolnica Pančevo
Miloša Trebinjca broj 11
Pančevo
Datum: 20.06.2019. godine

Predmet: Odgovor na zahtev za dodatnim informacijama ili pojašnjenjima u vezi sa pripremanjem ponude
U skladu sa članom 63. Zakona o javnim nabavkama objavljujemo odgovor na pristigla pitanja:

Pitanje 1:

U naslovu partije je tražena nabavka sterilizatora zapremine 73 lit. odnosno 1 STU. Obzirom da je veličina 1 STU dimenzija 300x300x600mm, što daje apsolutno minimalnu zapreminu od 54 lit. a u Vašem odgovoru za oblik komore od 10.06. 2019. Rekli ste sledeće:

Komora četvrtastog poprečnog preseka ima iskorišćenost od preko 90%. To znači da nema bespotrebnog trošenja energije za popunjavanje delova komore koji su neiskorišćeni, što je slučaj kod komora cilindričnog oblika. Komora cilindričnog oblika ima veću litražu u odnosu na komoru četvrtastog poprečnog preseka kako bi imala kapacitet od 1STU. To iziskuje veću potrošnju suvozacijene pare, duže vreme evakuacije i veću potrošnju energenata. Naručilac mora u obzir da uzme sve ove faktore. Iz tog razloga naručilac ostaje pri svom zahtevu.

Iz navedenog odgovora, molimo Vas da dozvolite da minimalna zapremina komore bude 60 lit, što svakako obezbeđuje smeštanje materijala za sterilizaciju zapremine 1 STU, a uklapa se u Vašu preporuku o smanjenju utroška energije. Napominjemo da u OP bloku imate u radu više od 15 godina sterilizator zapremine 63 lit. koji apsolutno zadovoljava tražen kapacitet. Stoga molimo da promenite uslov u vezi zapremine tako da glasi: **Sterilizator minimalne zapremine 60lit, odnosno 1 STU**, ili naznačite maksimalnu zapreminu koja ne sme biti prekoračena.

Odgovor na pitanje 1.

Naručilac prihvata sugestiju potencijalnog ponuđača. Zahtevana karakteristika se menja i sada glasi:
Sterilizator zapremine maksimalno 73 l za 1 STU.

Pitanje 2:

U tački 2. tražena je karakteristika: **Automatski parni sterilizator sa vratima sa horizontalnim otvaranjem, sa elektromehaničkim zabrljivanjem**. Sterilizatori sa ovakvom vrstom otvaranja vrata su nepraktični i potencijalno opasni za rukovaoca, jer prilikom otvaranja vrata horizontalno, zahteva se dodatni prostor oko sterilizatora. Takođe, kod otvorenih vrata odmah nakon sterilizacije, postoji velika potencijalna opasnost da rukovaoc dođe u kontakt sa unutrašnjom površinom vrata koja je veoma vruća (i do 130°C) i da izazove opekotine na mestu dodira. Zbog toga, u praksi je najčešći oblik otvaranja vrata vertikalno, gde ne postoji mogućnost povređivanja rukovaoca i ne zahteva se dodatni prostor oko sterilizatora zbog potrebe horizontalnog otvaranja vrata. U Vašem odgovoru na slično postavljeno pitanje od 10.06., naveli ste **Horizontalno otvaranje vrata je najjednostavnije na tržištu. Upotrebom ovakvog sistema smanjuje se broj pokretnih delova i električnih komponenti. U želji da se smanji broj potencijalnih problema i servisnih intervencija u toku perioda eksploatacije, odabrali smo sistem koji zahteva najmanje održavanja.**

Napominjemo da u OP bloku imate u radu više od 15 godina sterilizator sa vertikalnim otvaranjem vrata, gde niste imali nikakvih problema sa ovim vidom otvaranja vrata, te ne stoji Vaša tvrdnja da ovaj tip vrata zahteva veći obim održavanja. Naprotiv, sistem sa šarkama je daleko podložniji zaglavljivanju i usled rada na visokim temperaturama zahteva konstantno podmazivanje sa skupim mastima otpornim na visoke temperature. Iz svega navedenog, molimo Naručioca da traženu karakteristiku izmeni tako da glasi: **Automatski parni sterilizator sa vratima sa horizontalnim ili vertikalnim otvaranjem, sa elektromehaničkim zabrljivanjem.**

Odgovor na pitanje 2.

Iz dugogodišnjeg iskustva korisnika sa postojećim sterilizatorima (proizvođača Sutjeska, Beograd) koji su u upotrebi više od 20 godina, nikada nismo imali problem sa vratima sa horizontalnim otvaranjem na šarkama.
Naručilac ostaje pri svom zahtevu.

Pitanje 3:

U tački 10. tražena je karakteristika: **Vrata su napravljena od CrNiMo čelik (AISI 316L) ili odgovarajuće**. Molimo naručioca da definiše karakteristiku "ili odgovarajuće". Vrata izrađena od aluminijuma galvanski zaštićena, omogućavaju niz prednosti od vrata izrađenih od nerđajućeg čelika. Vrata su mehanički daleko jednostavnija, aluminijum je daleko bolji provodnik toplote, te omogućava brže i bolje zagrevanje vrata u procesu sterilizacije, jer vrata nisu grejana od strane omotača. Ovo doprinosi manjem stvaranju kondenzata, bržoj sterilizaciji i suvljem materijalu na kraju procesa sterilizacije. Iz svega navedenog, molimo Naručioca da traženu karakteristiku izmeni tako da glasi: **Vrata su napravljena od CrNiMo čelik (AISI 316L) ili aluminijuma**

Odgovor na pitanje 3.

„Ili odgovarajuće“ se odnosi na kvalitet čelika i podrazumeva drugu vrstu nerđajućeg čelika istih ili boljih karakteristika (čvrstoća, elastičnost i sl.)
Naručilac ne može prihvatiti aluminijumska vrata sterilizatora. Većina renomiranih svetskih proizvođača, čiji su proizvodi registrovani u ALIMS-u, u svojoj ponudi ima sterilizatora sa vratima izrađenim od nerđajućeg čelika.
Naručilac ostaje pri svom zahtevu.

Pitanje 4:

U tački 12. tražena je karakteristika: **Sterilizator poseduje vakuum pumpu sa vodenim prstenom**. U današnje vreme, postoji više tehnoloških rešenja postizanja izuzetno dobrog vakuuma u komori radi dobijanja kvalitetnog sušenja. Jedno od takvih rešenja je u korišćenje cirkulacione pumpe i ejektora. Ovakvo rešenje je jednako kvalitetno ako ne i bolje od rešenja sa vakuum pumpom. Sama pumpa je jednostavnije konstrukcije, dugotrajnija je u radu, jeftinija kod zamene, a sam sistem postiže brže vakuum od klasične pumpe. Iz našeg saznanja, Naručilac u svom OP bloku ima sterilizator koji koristi ovakav način postizanja vakuuma, i za vreme rada od 16 godina, nije bilo problema sa vakuumom, niti je promenjena pumpa. Stoga smatramo da je ovaj tip podjednako dobar kao i sistem vakuum pumpe sa vodenim prstenom i tražimo od Naručioca da izmeni traženu karakteristiku tako da glasi : **Sterilizator poseduje vakuum pumpu sa vodenim prstenom ili ejektorskim sistemom.**

Odgovor na pitanje 4.

Naručilac dugi niz godina ima iskustva sa sterilizatorima sa ejektorskom pumpom i želi da izbegne probleme koje takvo tehnološko rešenje sa sobom nosi (česte varijacije pritiska gradske vode).
Naručilac ostaje pri svom zahtevu.



Pitanje 5:

U tački 16. tražena je karakteristika: **Mogućnost programiranja i promene ciklusa putem čip kartice i PC-a.** Mislimo da je u pitanju greška u kucanju prilikom navođenja ove karakteristike. Programiranje samo putem čip kartice je zastareo princip. U današnje vreme, kada se koriste veliki ekrani osetljivi na dodir, veoma često nije potrebno nikakvo drugo pomoćno sredstvo, već se pomoću servisne šifre, direktno preko ekrana pristupa programiranju, t.j. menjanju pojedinih parametara programa i omogućava se izrada novih programa prilagođenih potrebama korisnika. Pored toga, promenu je moguće vršiti i preko PC računara. Predlažemo Naručiocu da promeni traženu karakteristiku tako da glasi: **Mogućnost programiranja i promene ciklusa putem čip kartice, dodirnog ekrana ili PC-a.**

Odgovor na pitanje 5.

Da bi se izbegla bilo kakva mogućnost zloupotrebe servisne šifre i neovlašćena promena parametara toka ciklusa, neophodno je zadržati zahtevanu karakteristiku.

Naručilac ostaje pri svom zahtevu.

Pitanje 6:

U tački 19. tražena je karakteristika: **Štampač sa prikazom parametara ciklusa i grafika toka sterilizacije u realnom vremenu.** Smatramo da je tražena karakteristika irelevantna, jer nije tražena minimalna širina trake pisača. Ukoliko se koristi uobičajeni printer za ovu vrstu sterilizatora, koji koristi papir širine 57mm, grafički prikaz je prilično grub i ne dozvoljava da se primete manja odstupanja u promeni temperature i pritiska. Takođe, ni jedan standard ne zahteva da printer mora da ima ispis grafikona ciklusa. Uobičajeno, sasvim je dovoljan numerički prikaz promene temperature i pritiska, sa svim ostalim potrebnim podacima, kao što su: Naziv uređaja, mesto instalacije, datum i vreme, redni broj ciklusa i sl. Iz svega navedenog, molimo Naručioca da traženu karakteristiku izmeni tako da glasi : **Štampač sa prikazom bitnih parametara ciklusa sterilizacije u realnom vremenu.**

Odgovor na pitanje 6.

Bez obzira na širinu papirne trake, neophodno je da štampač uz numerički ima i grafički ispis. Naručilac ostaje pri svom zahtevu.

Pitanje 7:

U tački 23.tražena je karakteristika: **Dimenzije maksimalno: 1500x600x850 mm.** Pošto se sterilizator uglavnom ne može pozicionirati sa zadnje strane do zida, zbog pristupa priključcima koji su sa zadnje strane, radi veće konkurentnosti, molimo vas da dozvolite da dubina sterilizatora bude do max. 900mm. Sama visina uređaja ne predstavlja nikakav ograničavajući faktor. Svršishodnije bi bilo da ste tražili maksimalnu visinu dna komore, jer ovo doprinosi boljoj ergonomiji u radu rukovaoca. Radi veće konkurentnosti, molimo Vas da dozvolite da maksimalna visina uređaja bude do 1600mm. Takođe, molimo Vas da potvrdite da li je ovo ukupna dimenzija sterilizatora sa svim potrebnim elementima za rad sterilizatora kao što su na pr. omekšivač i/ili RO uređaj. Molimo Vas da traženu karakteristiku izmenite tako da glasi: **Dimenzije uređaja sa uključenim svim potrebnim elementima za rad maksimalno: 1600x600x900 mm.**

Odgovor na pitanje 7.

Zbog prostorne ograničenosti, naručilac ne može da prihvati uređaj većih dimenzija. Uređaj mora biti pozicioniran uz zid zbog postojećih priključaka koji dolaze iz poda. Naručilac ostaje pri svom zahtevu.

Pitanje 8:

U tački 2.tražena je karakteristika: **Osnova izrađena od visokokvalitetnog nerđajućeg čelika.** Iz ove definicije nije nam najjasnije šta podrazumevate pod "osnova". Ukoliko mislite na kućište, oplatu lepilice, napominjemo da se lepilica koristi u sredini gde nema vlage niti drugih ekstremnih uslova korišćenja. Radi veće konkurentnosti, molimo Vas da izmenite traženu karakteristiku i dozvolite ponuđačima da ponude lepilicu sa kućištem od plastificiranog lima, koja takođe ovezbeđuje dovoljno dugotrajan rad lepilice. Molimo Vas da traženu karakteristiku izmenite tako da glasi: **Osnova izrađena od visokokvalitetnog nerđajućeg čelika ili plastificiranog lima.**

Odgovor na pitanje 8.

Naručilac ne može prihvatiti lepilice sa osnovom, odnosno kućištem, od plastificiranog lima zbog kvaliteta materijala i njegove otpornosti na sredstva za dezinfekciju. Naručilac ostaje pri svom zahtevu.

Pitanje 9:

U tački 3.tražena je karakteristika: **Upravljanje putem tastera na prednjem panelu.** U današnje vreme modernih tehnologija, često se za prikaz i upravljanje uređaja koristi ekran osetljiv na dodir. Ova karakteristika je bolja od tražene te smatramo da treba da promenite traženu karakteristiku tako da glasi : **Upravljanje putem tastera na prednjem panelu ili ekrana osetljivog na dodir.**

Odgovor na pitanje 9.

Naručilac prihvata sugestiju potencijalnog ponuđača. Karakteristika se menja tako da sada glasi:

„Upravljanje putem tastera na prednjem panelu ili ekrana osetljivog na dodir“.

Pitanje 10:

U tački 15.tražena je karakteristika: **Dimenzije: maksimalno 440x290x137.** Navođenjem maksimalnih dimenzija lepilice tačno u milimetar, nedvosmisleno nas dovodite u sumnju da favorizujete jednog ponuđača lepilice, a pošto je u pitanju objedinjena nabavka u jednoj partiji više uređaja, dovodimo u sumnju da za ceo posao favorizujete jednog ponuđača.

Odgovor na pitanje 10.

Naručilac je definisao maksimalne prihvatljive dimenzije. Ponuđači mogu ponuditi uređaj manjih dimenzija. Uređaji većih dimenzija nisu prihvatljivi za naručioca zbog raspoloživog radnog prostora. Naručilac ostaje pri svom zahtevu.